

PN 24 7230



ČSN 22 0432



Boring bars are delivered with fitted cutter units PN 24 2429 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 20.

Recommended cutting conditions – page 21.

Die Schruppbohrstangen werden mit den angebauten Messereinheiten PN 24 2429 geliefert (ohne Wendeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 20.

Empfohlene Schnittbedingungen – Seite 21.

Vyvrtačací tyče se dodávají s namontovanou nožovou jednotkou PN 24 2429 (bez VDSK).

Nožové jednotky – strana 20.

Doporučené řezné podmínky – strana 21.

Order No. Bestell-Nr. Katalogové číslo	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Rozměr-označení	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cuttin unit Messereinheit Nož. jednotka
470 071 - 03	40x25-140	25	140	30 - 39	25
470 072 - 03	40x32-140	32	140	38 - 50	32
470 072 - 04	40x32-180	32	180	38 - 50	32
470 073 - 03	40x40-180	40	180	48 - 63	40
470 073 - 04	40x40-220	40	220	48 - 63	40
470 074 - 03	40x50-180	50	180	60 - 80	50
470 074 - 04	40x50-220	50	220	60 - 80	50
470 074 - 05	40x50-280	50	280	60 - 80	50
470 075 - 03	40x63-180	63	180	76 - 110	63
470 075 - 04	40x63-220	63	220	76 - 110	63
470 075 - 05	40x63-280	63	280	76 - 110	63
470 071 - 04	50x25-140	25	140	30 - 39	25
470 072 - 05	50x32-140	32	140	38 - 50	32
470 072 - 06	50x32-180	32	180	38 - 50	32
470 073 - 05	50x40-180	40	180	48 - 63	40
470 073 - 06	50x40-220	40	220	48 - 63	40
470 074 - 06	50x50-180	50	180	60 - 80	50
470 074 - 07	50x50-240	50	240	60 - 80	50
470 074 - 08	50x50-340	50	340	60 - 80	50
470 075 - 06	50x63-180	63	180	76 - 110	63
470 075 - 07	50x63-240	63	240	76 - 110	63
470 075 - 08	50x63-340	63	340	76 - 110	63
470 076 - 01	50x80-190	80	190	105 - 160	80
470 076 - 02	50x80-250	80	250	105 - 160	80
470 076 - 03	50x80-340	80	340	105 - 160	80